

BETONZUSATZMITTEL **ADCON TB 712**



Hochleistungsfließmittel für Transportbeton und Fertigteilwerke auf Basis Polycarboxylatether, optimiert für geregelte, anhaltende Konsistenz des Betons bis zu 100 Minuten.

ANWENDUNG:

- » Transportbeton
- » Fertigteilwerke

VORTEILE:

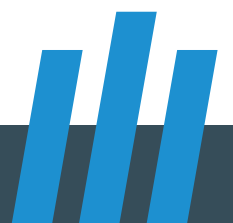
- » Hohe und lang anhaltende Verflüssigung
- » Verbesserung der Verdichtungswilligkeit
- » Reduktion der Verdichtungsenergie
- » Verbesserung der Betonqualität in der Verarbeitung
- » Wirtschaftliche Dosierung durch einen effizienten Wirkungsgrad
- » Verbesserung der Betoneigenschaften aufgrund Verminderung des W/B Wertes
- » Stabiles Betongefüge auch bei hohen Dosierungen
- » kurze Ausschulfristen
- » Verträglichkeit mit 3CS®AdCon LP Mitteln

PRODUKTBESCHREIBUNG

3CS® AdCon TB 712 bewirkt auf Grund seiner Rohstoffkombination in Verwendung bei Normal- und Hochleistungsbetonen einen stabilen und langanhaltenden Konsistenzverlauf. Als weiterer Einsatzbereich kann **3CS® AdCon TB 712** für SCC- und Sichtbeton eingesetzt werden. Die hervorragenden Verflüssigungseigenschaften in Verbindung mit einer wirtschaftlichen Dosierung ergeben in der Verarbeitung eine Kostenoptimierung des Betons. Zusätzlicher Vorteil aus der Wirkweise von **3CS® AdCon TB 712** ist eine hohe Wasserreduktion sowie die Optimierung der, (entsprechend den normativen Vorgaben, reduzierten) Bindemittelgehalte. Leichte Verarbeitbarkeit und eine sehr gute Verdichtungswilligkeit der Betone durch geringe Klebrigkeit runden die Produkteigenschaften ab.

VERARBEITUNG

3CS® AdCon TB 712 wird im Betonmischer direkt mit der Mischwasserzugabe dosiert. Für eine optimierte Umsetzung des Potentials des Zusatzmittels sollte die Betontemperatur über 10°C liegen und eine ausreichende Mischzeit eingehalten werden.



ZULASSUNGEN

Fließmittel für Beton, Mörtel und Einpressmörtel gemäß ÖNORM EN 934-1 und ÖNORM EN 934-2.

CE Kennzeichnung: Zertifizierungsstelle für Bauprodukte, EG Konformitätszertifikat

Fremdüberwachung: VBE, Verein für Baustoffprüfung und Entwicklung, A- 3380 Pöchlarn, Wiener Straße 55

LAGERBEDINGUNGEN

Mindestens 12 Monate im Original verschlossenen Gebinde möglichst kühl, dunkel und trocken bei Temperaturen von +5°C bis +30°C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung bzw. Frost und Verunreinigungen schützen. Bei längerer Lagerung empfiehlt sich eine Homogenisierung. Leichte Farbunterschiede auf Grund von Chargenproduktion bzw. UV Einstrahlung sind möglich, haben jedoch keinerlei Einfluss auf die produktspezifische Wirkung.

SICHERHEITSHINWEISE

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten sowie in den Sicherheitsdatenblättern.

TECHNISCHE DATEN

FARBE	hellbraun
FORM	flüssig
DICHTE	ca. 1,050g/cm ³
DOSIERUNG	0,50 – 1,80 M-% vom Zementgewicht

ARTIKELNUMMER	EINHEIT	VPE
B207012293651	kg	1.000kg IBC
B207012293661	kg	200kg Fass
B207012293682	kg	25kg Kanister

Dieses Merkblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Merkblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Merkblatt vorliegt. Aktuelle Merkblätter können jederzeit in allen unseren Standorten angefordert werden. Druckfehler, technische Änderungen u. Irrtümer vorbehalten. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. **Version: 09.12.2024**