

## Stabiler Luftporenbildner auf Tensid Basis mit erhöhter Wirkstoffkonzentration

### ANWENDUNG:

- » Betone mit hohem Frost bzw. Frost-Tausalzwiederstand
- » Transportbeton
- » Fertigteilwerke

### VORTEILE:

- » Erhöhung des Frost- Taumittelwiederstandes
- » Hohe Stabilität im Mikroluftporenbereich
- » Zielsichere LP Beton Herstellung
- » Optimierung des Luftporensystems
- » Kapillare Saugwirkung wird verringert
- » Kompatibel mit 3CS® AdCon Betonzusatzmitteln
- » Wirtschaftliche Dosierung durch den hohen Wirkungsgrad

### PRODUKTBESCHREIBUNG

**3CS® AdCon AIR B 090** ist ein Luftporenbildner für Beton gemäß ÖNORM EN 934-2 Tabelle 5 (LP). Die mit **3CS® AdCon AIR B 090** künstlich eingeführten Luftporen dienen als Ausweichraum zum Abbau des beim Gefrieren der Porenflüssigkeit entstehenden hydraulischen Drucks. **3CS® AdCon AIR B 090** ist mit allen Betonzusatzmitteln aus der **3CS® AdCon** Reihe kompatibel. Mit **3CS® AdCon AIR B 090** lassen sich zielsicher Luftporenbetone herstellen.

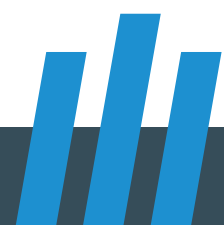
### VERARBEITUNG

**3CS® AdCon AIR B 090** wird im Betonmischer dem Mischwasser direkt beigemischt oder gleichzeitig mit der Mischwasserzugabe dosiert. Für eine optimierte Umsetzung des Potenzials des Luftporenmittels sollte die Betontemperatur über 10 °C liegen und eine ausreichende Mischzeit eingehalten werden.

Luftporenbeton ist generell von der Frischbetontemperatur, Betonrezeptur, Konsistenz Ausgangsstoffen und der Mischzeit abhängig. Hohe Luftporengehalte wirken sich negativ auf die Druckfestigkeit aus. Vorversuche sind empfehlenswert. Luftporenbetone sollten regelmäßig durch geschultes Personal kontrolliert werden um gegebenenfalls Anpassungen der Dosierung im Beton vorzunehmen.

### VORTEILE

Bei Betonen, die mit **3CS® AdCon AIR B 090** hergestellt werden, wird die Frost bzw. Frost-Tausalz Beständigkeit massiv erhöht. Der Frischbeton wird zudem besser verarbeitbar da die Mikroluftporen die Gleitfähigkeit erhöhen und der Beton dadurch leichter eingebaut und verdichtet werden kann. Es entsteht eine homogene Betonmischung die stabiler gegen Entmischungsneigung und auch Bluten des Betons ist.



## LAGERBEDINGUNGEN

Mindestens 12 Monate im Original verschlossenen Gebinde bei Temperaturen von +5 °C bis +30 °C lagerfähig. Trocken, vor direkter Sonneneinstrahlung bzw. Frost und Verunreinigungen schützen. Bei längerer Lagerung empfiehlt sich eine Homogenisierung. Leichte Farbunterschiede auf Grund von Chargenproduktion bzw. UV Einstrahlung sind möglich, haben jedoch keinerlei Einfluss auf die produktspezifische Wirkung.

## SICHERHEITSHINWEISE

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten sowie in den Sicherheitsdatenblättern.

## TECHNISCHE DATEN

<b>FARBE</b>	Gelblich-Orange, klar
<b>FORM</b>	flüssig
<b>DOSIERUNG</b>	0,10 – 0,80 M-% vom Zementgewicht
<b>DICHTE</b>	ca. 1,00 g/cm <sup>3</sup>

ARTIKELNUMMER	EINHEIT	VPE
<b>B207012104251</b>	kg	1.000 kg IBC
<b>B207012104261</b>	kg	200 kg Fass
<b>B207012104282</b>	kg	25 kg Kanister

Dieses Merkblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Merkblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Merkblatt vorliegt. Aktuelle Merkblätter können jederzeit in allen unseren Standorten angefordert werden. Druckfehler, technische Änderungen u. Irrtümer vorbehalten. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. **Version: 01.04.2026**

