

FASERN **FIBCON GF 12**

High-performance Glasfaser 12 mm

ANWENDUNG:

- » Estrich
- » Reparaturmörtel
- » Spritzbeton
- » Tübbinge
- » Dünnwandige Bauteile wie Fassadenplatten (GRC/GFRC)

VORTEILE:

- » Einfache Verarbeitung
- » Verringert die Rissneigung infolge plastischen Schwindens
- » Korrosionsfrei, keine Rostfleckenbildung
- » Durch die Materialbeschaffenheit ergibt sich ein geringer Verschleiß der Misch- u. Förderanlagen
- » Erhöhung der Zug- und Biegezugfestigkeit
- » Verbesserung der Schlagzähigkeit
- » geringere Abplatzungen
- » gleichmäßigere Spannungsverteilung
- » elektrisch nicht leitend
- » geringes Gewicht
- » einfach zu dosieren
- » mikroplastikfrei

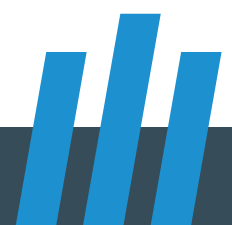
PRODUKTBESCHREIBUNG

3CS® FibCon GF 12 ist für den Einsatz im Beton, Mörtel und Estrich konzipiert. **3CS® FibCon GF 12** ist eine Glasschnittfaser aus einer Endlosfaser und mit einer für den Beton inerten chemischen Schlichte ausgerüstet, welche die homogene Verteilung der Faser im Beton erheblich verbessert. Glasfaser für faserbewerte Betone und Mörtel. Bei Faserzugabe kann ein geringer Konsistenzverlust des Betons resultieren. Wir empfehlen kein zusätzliches Wasser zuzugeben, sondern die Betonrezeptur anzupassen und den möglichen Konsistenzverlust mit einem entsprechenden Fließmittel zu optimieren. Vorversuche unter praktischen Bedingungen sind empfohlen.

e-Glasfasern sind nicht dauerhaft alkalibeständig. Daher werden für dauerhafte Anwendungen im Beton üblicherweise AR-Glasfasern (Alkali Resistant Glass Fibers) verwendet.

VERARBEITUNG

Um eine homogene Faserverteilung im Beton zu erreichen wird **3CS® FibCon GF 12** direkt auf das Förderband/Aufzug gegeben und mit der Gesteinskörnung dosiert. Eine optimale Faserverteilung erreicht man mit einer Faserdosieranlage. Eine minimale Mischzeit von 90 Sekunden wird empfohlen. Bei höherer Faserdosierungsmenge kann auch eine höherer Mischzeit erforderlich sein.



LAGERBEDINGUNGEN

Im Original verschlossenen Gebinde möglichst kühl, dunkel und trocken lagern. Ein geschlossener Raum (+5 °C bis +30 °C) um vor Witterung geschützt zu sein wird empfohlen. Vor direkter Sonneneinstrahlung bzw. Frost und Verunreinigungen schützen. Für feuchte Schnittglasfasern gilt eine maximale Lagerfähigkeit von 6 Monaten. Aufgrund der Feuchtigkeit im Produkt kann das Material bei niedrigen Temperaturen gefrieren.

Es wird empfohlen das Material vor der Verwendung 72 Stunden lang bei normaler Raumtemperatur auftauen zu lassen.

Die Entsorgung der Fasern und der Verpackung obliegt im Verantwortungsbereich des Verwenders. Lokale Vorschriften beachten.

SICHERHEITSHINWEISE

Bitte beachten Sie die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf den Etiketten sowie in den Sicherheitsdatenblättern.

TECHNISCHE DATEN

MATERIAL	Advantex®-Glasendlosfasern
FARBE	weiß
SCHMELZPUNKT	916 °C
FEUCHTIGKEIT	4,50 - 8,00%

DOSIERUNG

richtet sich nach dem gewünschten Effekt

	zur Schwindrissreduzierung	0,30–1,00 kg/m ³
	für Mörtel	0,50–2,00 kg/m ³
	für Faserbeton	2,00–5,00 kg/m ³

ARTIKELNUMMER EINHEIT VPE

B423024508081	kg	1.050 kg Big Bag
B423024508080	kg	605 kg Big Bag
B423024508075	kg	25 kg Sack

Dieses Merkblatt dient, wie unsere sonstigen technischen Hinweise, lediglich zur Beschreibung der Beschaffenheit dieses Produktes, seiner Verarbeitungs- und Anwendungsmöglichkeiten. Es hat aber nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften des Produktes oder dessen Eignung für einen Einsatzzweck zuzusichern, und die Beschreibung enthält auch keine vollständige Gebrauchsanweisung. Da wir uns Änderungen unserer Merkblätter vorbehalten, obliegt es den Kunden sicherzustellen, dass das jeweilige aktuelle Merkblatt vorliegt. Aktuelle Merkblätter können jederzeit in allen unseren Standorten angefordert werden. Druckfehler, technische Änderungen u. Irrtümer vorbehalten. Darüber hinaus gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. **Version: 14.07.2026**